

ОКП 23.64.10.110

Группа Ж-11

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор ООО «Термокод технология»
В.С.Захаров



СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСО-ПЕРЛИТОВАЯ ШТУКАТУРНАЯ Thermocode
ТУ23.64.10.110 -001-53378537-2025

Дата введения в действие с _____

РАЗРАБОТАНО:

Главный технолог ООО «Термокод технология»

П.Г.Дудко

г. Химки, Московская область

Настоящие технические условия распространяются на смесь сухую гипсо- перлитовую штукатурную Thermocode (далее - Thermocode), представляющую собой сухую смесь гипса, вспученного перлитового песка и минерального наполнителя, предназначенную для выравнивания и тепло- звукоизоляции внутренних стен помещений с нормальной влажностью (бетонных, кирпичных, пенобетонных и т.д.) под последующую их отделку.

Пример записи при заказе: *Смесь сухая гипсо- перлитовая штукатурная «Thermocode» ТУ 23.64.10.110 -001-53378537-2025*

Все требования настоящих технических условий являются обязательными.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Thermocode должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться в соответствии с технологическим регламентом, утверждённым в установленном порядке.

1.1. Материалы, применяемые для приготовления Thermocode должны соответствовать требованиям стандартов или технических условий на эти материалы: вспученный перлитовый песок – ГОСТ 10832-2009-5%, гипс ГОСТ 125-2018-90%, минеральный наполнитель ГОСТ 9179-2018-5%.

1.2. Вода для затворения Thermocode должна соответствовать требованиям ГОСТ 23732-79.

1.3. Характеристики

1.4.1. Сухая смесь по всему объёму должна быть однородной и одинаковой по цвету. В смеси не допускается наличие комков, не перемешанных компонентов.

1.4.2. Насыпная плотность Thermocode составляет 350-550 кг/м³.

По согласованию с потребителем насыпная плотность смеси может быть выше или ниже указанных пределов.

1.4.3. Массовая доля влаги смеси не должна превышать 1,0 %.

1.4.4. Наибольший размер зерна заполнителя смеси 1,25 мм.

1.4.5. Технические характеристики затвердевшего раствора должны соответствовать показателям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Характеристика	Thermocode	Прим.
Прочность сцепления с бетонным покрытием (адгезия), МПа	Не менее 0,3	
Прочность на сжатие затвердевшего раствора, МПа	Не менее 1,0	
Коэффициент теплопроводности, Вт/м*град С	0,11 - 0,12	
Подвижность, мм	Диаметр расплыва 150+/-10, при ручном нанесении Диаметр расплыва 160+/-10, при механизированном нанесении	
Начало схватывания, мин	не ранее 120	

1.5. Упаковка

1.5.1. Thermocode упаковывают в бумажные трёхслойные мешки по ГОСТ 2226-88 объёмом до 50 литров

1.5.2. Отрицательные отклонения от объёма +/- 1 литр

1.6. Маркировка

1.6.1. Упакованная смесь маркируется на каждой упаковочной единице. Маркировка должна быть чётко нанесена на упаковку несмываемой краской.

1.6.2. Маркировка должна содержать следующие данные:

- наименование и вид смеси;
- наименование предприятия изготовителя и/или его товарный знак;

- юридический адрес изготовителя;
- обозначение настоящих технических условий;
- дата изготовления;
- объем смеси в таре;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- краткая инструкция по применению смеси с указанием объёма воды, необходимого для приготовления штукатурного раствора.

При необходимости маркировка дополнительно может содержать сведения об области и способе применения, расходе материала, безопасности продукта и др.

1.6.3. Транспортную маркировку осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Крюками не брать»

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1. При производстве и применении Thermocode в воздух рабочей зоны помещений выделяется пыль составляющих смесь компонентов. Класс опасности вредных веществ, их предельно допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны в соответствии с Гигиеническими нормативами 2.2.5.1313-2003 и ГОСТ 12.1.005-88 представлены в таблице 2.

Таблица 2

Компонент	ПДК, мг/м ³	Класс опасности	Воздействие на организм человека
Пыль перлита вспученного	4	3	фиброген
Пыль гипса	2	4	фиброген
Пыль извести	6	4	фиброген

Сухая штукатурная смесь относится к 4 классу опасности (ГОСТ 12.1.007)- вещество малоопасное. Кожно-раздражающим действием не обладают. Раздражающее действие на слизистые оболочки глаз не обнаружено.

2.2. Контроль содержания пыли вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений при производстве Thermocode осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-88, ГН 2.2.5.1313-2003 и ГН 2.2.5.1314-2003.

2.3. Все виды работ, связанные с производством Thermocode, должны производиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021-75, обеспечивающей содержание вредных веществ в концентрациях, не превышающих ПДК.

2.4. Работающий персонал должен быть обеспечен средствами защиты органов дыхания - респираторами Р-2 или ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028-76.

2.5. Персонал должен быть обеспечен спецодеждой из хлопчатобумажных материалов.

2.6. Постоянный контроль предельно допустимых выбросов (ПДВ) должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78 и СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

2.7. Комплекс природоохранных мероприятий определяется технологической документацией предприятия изготовителя.

2.8. Thermocode не токсична, взрывобезопасна и не горюча. При возникновении пожара тушить обычными средствами пожаротушения (вода, песок).

2.9. Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (ЕРН) сырьевых материалов, применяемых для производства Thermocode не должна превышать предельных значений по ГОСТ 30108-94.

2.10. Thermocode соответствует санитарно-гигиеническим требованиям, предъявляемым к сухим строительным смесям Роспотребнадзором РФ.

3. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

3.1. Thermocode должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя.

3.2. Приёмку смеси производят партиями. Партией считают сухая строительная смесь одного вида, изготовленная на одной технологической линии при неизменном качестве сырьевых материалов.

Объём партии установлен не более суточной выработки технологической линии.

3.3. Качество Thermocode подтверждают приемочным контролем, включающим прямо-сдаточные и периодические испытания.

Объём выборки сухих строительных смесей от партии для проведения контроля составляет не менее 10 литров, отобранных с разным временным интервалом непосредственно с бункера подачи готовой продукции на фасовочную установку.

3.4. При прямо-сдаточном контроле для каждой партии проверяют: однородность смеси, насыпную плотность, влажность, наибольший размер зерна заполнителя, подвижность смеси, начало схватывания растворной смеси.

Коэффициент теплопроводности, прочность сцепления с бетонным покрытием (адгезия), прочность на сжатие затвердевшего раствора, контролируют не реже 1 раза в год, а также при изменении качества сырьевых материалов, состава сухой штукатурной смеси и технологии её изготовления.

3.5. Партию Thermocode считают принятой по результатам прямо-сдаточного контроля, если значения показателей соответствуют требованиям настоящих технических условий.

При получении неудовлетворительных результатов по одному из показателей, проводят повторные испытания удвоенного количества проб. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

3.6. Каждая партия Thermocode сопровождается документом о качестве, в котором указывается:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак
- номер и дата выдачи документа о качестве
- наименование продукта
- номер партии и дата изготовления
- количество продукции в партии, м³
- результаты испытаний
- обозначение настоящих технических условий.

3.7. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку качества смесей в соответствии с требованиями и методами, установленными в настоящих технических условиях.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб сухой смеси для проведения испытаний проводят в соответствии с ГОСТ 31356.

4.2. Объём мешков определяют визуально, высыпая смесь из мешка в контрольную мерную ёмкость по методике, разработанной и утвержденной производителем.

4.3. Однородность состава и цвета смесей определяют визуально при взятии контрольных проб штукатурки.

4.4. Насыпная плотность определяют по ГОСТ 8735-88.

4.5. Подвижность растворных смесей по погружению конуса, начало схватывания, влажность, размер зёрен заполнителя наибольшей крупности, определяют по ГОСТ 58276.

4.6. Прочность сцепления с бетонным основанием определяют по ГОСТ 31356-2007.

4.7. Прочность на сжатие определяют по ГОСТ 5802-86.

4.8. Теплопроводность определяют по ГОСТ 7076-99

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упакованную Thermocode транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировании Thermocode необходимо обеспечивать сохранность упаковки от механических повреждений и обеспечивать защиту от нарушения ее целостности.

5.2. Упакованную Thermocode хранят в крытых сухих складах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией раздельно по видам.

Мешки с Thermocode должны храниться при температуре не ниже 5°C в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие Thermocode требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил её транспортировки и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения сухих штукатурных смесей не более 6 месяцев с момента изготовления. По истечении срока хранения смесь должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия смесь может быть использована по назначению.

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10832-2009	1.1
ГОСТ 125-2018	1.1
ГОСТ 9179-2018	1.1
ГОСТ 2226-88	1.5.1
ГОСТ 14192-96	1.6.1
ГН2.2.5.1313-2003	2.1 и 2.2
ГОСТ 12.1005-88	2.1 и 2.2
ГОСТ 12.1.007	2.1
ГН2.2.5.1314-2003	2.2
ГОСТ 12.4.021-75	2.3
ГОСТ 12.4.028-76	2.4
ГОСТ 17.2.3.02-78	2.6
СН 2.2.4/2.1.8.562-96	2.6
ГОСТ 31356	4.1 и 4.6
ГОСТ 8735-88	4.4
ГОСТ 58276	4.5
ГОСТ 5802-86	4.7
ГОСТ 7076-99	4.8